



A **Gépipari táblázatok** - mérnöki kézikönyv - tartalmazza a gépészet területének alapvető információit. Szól mindazoknak, akik ezen a területen oktatnak, vagy tanulnak, akár a középfokú-, akár a felsőfokú oktatásban. Ezen felül szól minden gyakorló szakmunkásnak, technikusnak, mérnöknek, akiknek a napi munkáját könnyíti meg. Segítséget jelent a karbantartó tevékenység során, a helyszíni felmérésben és természetesen a tervezésben, konstruálásban, a gyártásban.

A **Gépipari táblázatok** 400 oldalon foglalja össze a szakterület alapvető tudnivalóit elsősorban a Gépelemek és az Anyagismeret területén. Mindez kiegészül a Műszaki fizika és mechanika valamint az Általános gépészeti előírások fejezetekkel. A könyv számtalan szabvány kivonatát tartalmazza. Ahol nincs megfelelő MSZ szabvány, ott DIN vagy az ISO szerinti előírások találhatóak meg benne.

A **Gépipari táblázatok** nem csak szabványgyűjtemény, didaktikus felépítésénél fogva témánként a fogalmak magyarázatát, értelmezéseket, példákat is közöl, segítve ezzel a műszaki szakemberek munkáját. A közép- és felsőfokú oktatásban jól kiegészíti a tankönyveket, jegyzeteket. Gyakorlatokon, rajzi, tervezési feladatok kiadását teszi lehetővé, mivel tartalmazza a méretezési eljárásokat, anyagokat, gépelemeket, egyéb előírásokat.

A könyv szerzője dr- Tatai-Szabó Miklós okleveles gépészmérnök és mérnök-tanár, címzetes igazgató, címzetes egyetemi docens. Diplomáit a Műegyetemen szerezte. Évekig dolgozott az iparban tervező-fejlesztő mérnökként, ezt követően a közép- és felsőfokú oktatásban valamint a felnőttképzésben szerzett tapasztalatokat. Több jegyzet és könyv fűződik nevéhez.. A Gépipari táblázatok elődjének, a Gépészeti tervezési segédletnek is írója és szerkesztője volt.

Acélok		
Acélok szabványos jelölési rendszere		
<p style="text-align: center;">Az acélműségeik szabványos jelölési rendszere</p> <pre> graph TD A[Az acélműségeik szabványos jelölési rendszere] --> B[Az acélműségeik jele MSZ EN 10027-1] A --> C[Számjel MSZ EN 10027-2] B --> D[Főjel] B --> E[Kiegészítő jel] D --> F[Az acélra jellemző kiegészítő jel (1. csoport) és (2. csoport)] E --> G[Az acélműségekre jellemző kiegészítő jel (1. csoport) és (2. csoport)] F --> H[1. osztály: Az acél felhasználása és mechanikai tulajdonságai szerinti jelölés] G --> I[2. osztály: A vegyi összetétele szerinti jelölés] </pre>		
A főjelek felépítése		
1. osztály: A felhasználás és mechanikai tulajdonságok szerinti jelölés		
A felhasználásra utaló főjelet a fő tulajdonság követi, majd ezek után jönnek a kiegészítő jelek. A fő tulajdonság jelölése függ a felhasználástól. (Lásd alábbi táblázat.) Az osztály az előtti kiegészítő G betűvel jelölés.		
Acélcsoport	Főjel	Fő mechanikai tulajdonságok (kivéve elektrotechnikai acéloké)
Szerkezeti acélok	S	nnn ¹⁾
Nyomástartó berendezések acéljai	P	nnn
Acélok csővezetékhez	L	nnn
Gépacélok	E	nnn
Betonacélok	B	nnn
Sínacélok és sínek	R	nnn
Lapos termékek nagy-szilárdságú acélok hitegalakítására	H	Cnnn Dnnn Xnnn CTnnn(n) DTnnn(n) XTnnn(n)
Lapos termékek hitegalakítására	D	Cnn Dnn Xnn
Elektrotechnikai acélok	M	A,D,E,N, S,P

¹⁾ nnn a számokkal jelöl.